

Folgende Maßnahmen gemäß der **Maßnahme-Nummer 343/103/2013** bieten wir unseren Teilnehmern als Selbstauswahlangebot an:

<b>Nr.</b>	<b>Maßnahme</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Abschluss</b>
<b>01</b>	Grundlehrgang Metall	Vermittlung von Grundkenntnissen der Metall-ver- und bearbeitung in Stahl- und Rohrleitungsbau	Bauhelfer Metall
<b>02</b>	Passstück Abwicklungen Grundlagen-Kurs	Kenntnisvermittlung in Konstruktionszeichnung und Erstellen von Abwicklungen in Stahl- und Rohrleitungsbau	Vorrichter in der Fertigung
<b>03</b>	Passstücke Abwicklungen Aufbau-Kurs	Erweiterte Kenntnisvermittlung in Konstruktionszeichnung und Erstellen von komplizierten Abwicklungen in Stahl- und Rohrleitungsbau	Vorrichter-Assistent
<b>04</b>	Montage von Passstücken	Kenntnisvermittlung der Montage von Passstücken im Stahl- und Rohrleitungsbau nach Isometrie	Vorrichter-Assistent
<b>05</b>	Konstruktion von Rohrleitungen nach Isometrie	Kenntnisvermittlung von Erstellung und Konstruktion komplexer Baureihen im Stahl- und Anlagenbau	Vorrichter nach Isometrie
<b>06</b>	Ermeto Rohrleitungsbau	Montage von Kleinrohrleitungen nach dem Ermeto-System	Ermeto-Monteur
<b>07</b>	WIG Blech Kehlnaht FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Kehlnaht, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>08</b>	WIG Blech Stumpfnah FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Stumpfnah, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>09</b>	WIG Rohr FM3 (Werkstoffgruppe 5)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr in Zwangslage, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>10</b>	WIG Rohr FM5 (Werkstoffgruppe 8)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr in Zwangslage, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>11</b>	WIG Kraftwerkschweißer	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr in Zwangslage, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>12</b>	WIG Rohr Spiegelschweißer	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr in Zwangslage mit Spiegel, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>13</b>	WIG Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Wiederholungsprüfung nach EN 9606-1/141	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>14</b>	WIG Aluminium	Schweißerprüfung EN 9606-4 Aluminium, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-4
<b>15</b>	E-Hand Blech Kehlnaht FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Kehlnaht, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>16</b>	E-Hand Blech Stumpfnah FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Stumpfnah, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>17</b>	E-Hand Blech FM3 (Werkstoffgruppe 5)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1

<b>18</b>	E-Hand Rohr FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1, Rohr in Zwangslage, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>19</b>	E-Hand Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Wiederholungsprüfung nach EN 9606-1/111	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>20</b>	E-Hand Rohr Fallnaht	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Zellulose-Elektrode, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>21</b>	MSG Blech Kehlnaht FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Kehlnaht, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>22</b>	MSG Blech Stumpfnaht FM1	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Stumpfnaht, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>23</b>	MSG Blech FM3 (Werkstoffgruppe 5)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>24</b>	MSG Blech Fülldraht	Schweißerprüfung nach EN 9606-1, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>25</b>	MSG Rohr FM3 (Werkstoffgruppe 5)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr rotierend, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>26</b>	MSG Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Wiederholungsprüfung nach EN 9606-1/135	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>27</b>	MSG Aluminium	Schweißerprüfung nach EN 9606-4, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>28</b>	MSG Blech FM5 (Werkstoffgruppe 8 CrNi)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-4
<b>29</b>	WIG, E-Hand/WIG, MSG (Kombination aus mehreren Schweißverfahren)	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr in Zwangslage, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>30</b>	Autogen Schweißen	Schweißerprüfung nach EN 9606-1 Rohr, Prüfung durch TÜV	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>31</b>	Autogen Schweißen Vorbereitung zur Wiederholungsprüfung	Wiederholungsprüfung nach EN 9606-1/311	TÜV Geprüfter Schweißer nach DIN EN ISO 9606-1
<b>32</b>	Autogen Brennschneiden	Thermisches Trennen von Stahl, hand und maschinell geführte Brenner (Schweißnahtvorbereitung)	Teilnahmebescheinigung
<b>33</b>	Baustellentraining für Schweißer	Schweißer-Training im Baustellenparcours in Gerüst und Sicherheitsgurt, Real-Baustellenbedingungen für Schweißer im Anlagen- und Kraftwerksbau	Baustellenschweißer
<b>34</b>	Verschraubungsmonteur (Flanschmonteur)	Verschraubungsmonteurausbildung nach EN 1591-4	Verschraubungsmonteur SN 1591-4
<b>35</b>	SCC Schulung	SGU-Schulung für operativ tätige Mitarbeiter und Führungskräfte der operativen Ebene	SGU Prüfzertifikat